


Испытательная лаборатория "ЛИСК"
660041 г. Красноярск, пр. Свободный, 70

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.22СЛ54
зарегистрирован в Едином реестре
"24" мая 2007 г.
Действителен до
"24" мая 2010 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
ОС "Красноярскстройсертификация"

 Ю.Ф. Стоян
"24" августа 2009 г.



ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 129-С от "24" августа 2009 г.

Основание для проведения испытаний Техническое задание № 1458Р-1459-2
ОС "Красноярскстройсертификация"

Наименование продукции Профили прессованные из алюминиевых сплавов (готовые) для
ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2001, ОКП 52 7522
(тип, марка, код ОКП, ИД и т.п.)

Производитель продукции ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал", г. Красноярск
(наименование, адрес)

Дата получения образцов акт отбора образцов от 21.08.09 г.
(дата отбора образцов)

Сведения об испытанных образцах:

профили прессованные из алюминиевых сплавов (готовые), марка сплава - АД31Г, состояние
материала - закаленное и искусственно состаренное Т1, повышенной точности П, для светопрозрач-
ных ограждающих конструкций системы СИЛ КП45, окрашенные красками порошковыми полиэфир-
ными, производства: ООО «Гатчинский завод порошковых красок» - арт. КП 45162, в количестве 1 шт.
(ПА-1); арт. КП 45404, в количестве 1 шт. (ПА-2); арт. КПС 034, в количестве 1 шт. (ПА-3);

Регистрационные данные ИЛ ПА-1, ПА-2, ПА-3
(номер регистрации и маркировка образцов)

Методики испытаний ГОСТ 29319-92, ГОСТ 896-69, ГОСТ 6806-73, ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 15140-78,
ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 4765-73
(шифры ИД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложении № 1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ Профили прессованные из алюминиевых сплавов (готовые) для
ограждающих конструкций соответствуют требованиям ГОСТ 22233-2001



Руководитель ИЛ

Эксперт ОС

М.П.


(подпись)

(подпись)

И.Н. Юрченко
(ф.и.о.)

Е.П. Сидоренко
(ф.и.о.)

**Результаты сертификационных испытаний
профилей прессованных из алюминиевых сплавов (готовых) для ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2001,
выпускаемых ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал" (г. Красноярск)**

Сведения об образцах:

профили прессованные из алюминиевых сплавов (готовые), марка сплава - АД31Г, состояние материала - закаленное и искусственно состаренное Т1, повышенной точности П, для светопрозрачных ограждающих конструкций системы СИЛ КП45, окрашенные красками порошковыми полиэфирными (ООО «Гатчинский завод порошковых красок») арт. КП 45162, в количестве 1 шт. (ПА-1); арт. КП 45404, в количестве 1 шт. (ПА-2); арт. КПС 034, в количестве 1 шт. (ПА-3).

Маркировка образцов: ПА-1, ПА-2, ПА-3

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение	Результаты испытаний образцов			Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	ПА-3	
1 Цвет	В соответствие с образцом-эталонном	Соответствует образцу эталону RAL 9016	Соответствует образцу эталону RAL 9016	Соответствует образцу эталону RAL 9016	ГОСТ 29319-92
2 Блеск, %		От 85 до 91 88 (среднее)	От 87 до 90 88 (среднее)	От 88 до 91 89 (среднее)	ГОСТ 896-69
3 Толщина покрытия, мм	60, не менее	74 (среднее)	77 (среднее)	78 (среднее)	ГОСТ 9.302-88
4 Адгезия, баллы	1, не более	1	1	1	ГОСТ 15140-78
5 Твердость по Бухгольцу, усл. ед.	80, не менее	100	111	100	
6 Эластичность покрытия при изгибе, мм	5, не более, на поверхности не должно быть трещин или отслоений, видимых невооруженным глазом	3 трещины, отслоения, видимые невооруженным глазом отсутствуют	3 трещины, отслоения, видимые невооруженным глазом отсутствуют	3 трещины, отслоения, видимые невооруженным глазом отсутствуют	ГОСТ 6806-73
7 Прочность при ударе, см	22, не менее	50	50	50	ГОСТ 4765-73

Руководитель ИЛ "ЛИСК"


(подпись)

И.Н. Юрченко
(ф.и.о.)

Исполнитель


(подпись)

Г.А. Скрипаченко
(ф.и.о.)