

Испытательная лаборатория "ЛИСК"  
660041 г.Красноярск, пр.Свободный, 70

Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.0001.22СЛ54  
зарегистрирован в Едином реестре  
"24" мая 2007 г.  
Действителен до  
"24" мая 2010 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель  
ОС "Красноярскстройсертификация"

 Ю.Ф. Стоян  
"24" августа 2009 г.



**ПРОТОКОЛ**  
**сертификационных испытаний**  
**№ 128-С от "24" августа 2009 г.**

Основание для проведения испытаний Техническое задание № 1458Р-1459-1  
ОС "Красноярскстройсертификация"

Наименование продукции Профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для  
ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2001, ОКП 52 7522  
(тип, марка, код ОКП, НД и т.п.)

Производитель продукции ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал", г. Красноярск  
(наименование, адрес)

Дата получения образцов 21.08.2009 г.

Сведения об испытанных образцах:

профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты), марка сплава - АД31Г,  
состояние материала - закаленное и искусственно состаренное Т1, повышенной точности П, для  
светопрозрачных ограждающих конструкций;

- системы СИАЛ КП45, представители: арт. КП 45160, в количестве 2 шт. (ПА-1, ПА-2);  
арт. КП 45162, в количестве 2 шт. (ПА-3, ПА-4); арт. КП45163, в количестве 2 шт. (ПА-5, ПА-6);

Регистрационные данные ИЛ № 79-08; ПА-1, ПА-2, ПА-3, ПА-4, ПА-5, ПА-6;

Методики испытаний ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 7727-81, ГОСТ 26877-91,  
ГОСТ 896-69, ГОСТ 1497-84, ГОСТ 19300-86, ГОСТ 22233-2001  
(шифры НД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложении № 1

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ** Профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для  
ограждающих конструкций соответствуют требованиям ГОСТ 22233-2001

Руководитель ИЛ

Эксперт ОС

М.П.



(подпись)

(подпись)

И.Н. Юрченко

(ф.и.о.)

Е.П. Сидоренко

(ф.и.о.)

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение	Результаты испытаний образцов						Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	ПА-3	ПА-4	ПА-5	ПА-6	
4 Предельные отклонения размеров между свободными концами, мм:	В соответствие с конструкторской документацией	+0,1	-0,1	0	0	+0,1	-0,1	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89
		-0,2	-0,1	-0,1	0	+0,1	-0,05	
		+0,1	-0,1	-0,1	+0,1	-	-	
		-0,1	+0,1	-	-	-	-	
5 Отклонения угловых размеров поперечного сечения профилей от прямого угла, мм	0,20, не более	-0,05	+0,09	-	-	-	-	ГОСТ 26877-91
		0	0	0	0	0	+0,2	
6 Отклонение от плоскостности профилей повышенной точности, мм	В соответствие с конструкторской документацией 0,3, не более	0	0	0	0	0	+0,1	ГОСТ 19300-86
		0	0	0	0	0	0	
7 Отклонение от прямолинейности, мм	3,0, не более	0	0	0	0	0	0	ГОСТ 1497-84
8 Скручивание профиля вдоль продольной оси, мм	2,0, не более	0	0	0	0	0	+2,0	
9 Шероховатость лицевых поверхностей, Ra, мкм	3,0, не более	3	3	1	3	1	3	ГОСТ 1497-84
10 Временное сопротивление при растяжении $\sigma_b$ , МПа	196,0, не менее	229,3	212,3	232,5	227,1	219,6	219,5	
11 Предел текучести при растяжении, МПа	147,0, не менее	213,0	196,3	203,6	207,5	196,8	196,9	ГОСТ 1497-84
12 Относительное удлинение при растяжении, %	8,0, не менее	12,8	11,6	10,0	9,8	11,2	11,4	



**Результаты сертификационных испытаний  
профилей прессованных из алюминиевых сплавов (полуфабрикатов) для ограждающих конструкций  
по ГОСТ 22233-2001, выпускаемых ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал" (г. Красноярск)**

Сведения об образцах:

*профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты), марка сплава - АД31Г, состояние материала - закаленное и искусственно состаренное  
Т1, повышенной точности П, для светопрозрачных ограждающих конструкций: - системы СИЛ КП45, предельные: арт. КП 45160, в количестве 2 шт. (ПА-1, ПА-2); арт. КП 45162, в количестве 2 шт. (ПА-3, ПА-4); арт. КП45163, в количестве 2 шт. (ПА-5, ПА-6);*

Маркировка образцов ПА-1, ПА-2, ПА-3, ПА-4, ПА-5, ПА-6.

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение	Результаты испытаний образцов						Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	ПА-3	ПА-4	ПА-5	ПА-6	
1 Химический состав сплава АД31Г, массовая доля элементов: кремний железо магний медь титан цинк марганец хром	0,20-0,60	0,46	0,49	0,49	0,49	0,48	0,48	ГОСТ 7727-81
	0,35, не более	0,35	0,35	0,33	0,34	0,33	0,32	
	0,45-0,90	0,55	0,52	0,56	0,55	0,57	0,53	
	0,10, не более	0,03	0,024	0,043	0,035	0,075	0,031	
	0,10, не более	Менее 0,01	Менее 0,01	0,014	Менее 0,01	Менее 0,01	Менее 0,01	
	0,10, не более	0,035	0,022	0,042	0,018	0,048	0,027	
	0,10, не более	0,030	0,05	0,053	0,017	0,038	0,020	
	0,05, не более	Менее 0,01	Менее 0,01	Менее 0,01	Менее 0,01	Менее 0,01	Менее 0,01	
	В соответствие с конструкторской документацией	0	0	0	+0,1	0	0	
	0	0	+0,01	0	-0,1	+0,1		
2 Предельное отклонение номинальной толщины, мм: - полок - стенок	В соответствие с конструкторской документацией	+0,2	+0,2	+0,2	+0,1	+0,2	+0,1	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89
		+0,1	+0,1	+0,2	+0,1	-0,1	+0,1	
		+0,1	+0,1	+0,3	-0,1	+0,1	+0,1	
		+0,05	0	-0,1	+0,2	+0,1	+0,2	
		0	0	+0,2	0	0	+0,1	
		+0,1	0	0	+0,1	+0,05	0	

